

**Техническое обслуживание судовых
А энергетических установок**

10,00

Проверка и регулировка тепловых зазоров приводов клапанов (закатка граней болтов, гаек, падение деталей, инструмента, размещение инструмента и ветоши на двигателе: - 0,1)

1	Коленчатый вал провернут по часовой стрелке до закрытия клапанов первого цилиндра.	Вычесть все баллы, если не выполнено.	1,00
2	Щупы для проверки зазоров соответствующих клапанов выбраны правильно, в соответствии с размерами, указанными в инструкции по эксплуатации	0,5 за каждый правильно выбранный щуп	2,00
3	Тепловые зазоры соответствующих клапанов отрегулированы	0,5 за каждый клапан.	2,00
4	Контргайки затянуты	0,5 за каждую контргайку	2,00
5	Тепловые зазоры соответствующих клапанов повторно проверены	0,5 за каждый клапан. Эксперты лично проверяют щупом правильность регулировки	2,00
6	Коленчатый вал провернут согласно направления вращения двигателя на угол, указанный экспертом	Вычесть все баллы, если не выполнено.	0,50
7	Порядок на рабочем месте наведен, масляные пятна вытерты ветошью, инструмент, протерт и разложен по местам, грязная ветошь убрана в контейнер для грязной ветоши	Вычесть все баллы, если не выполнено	0,50